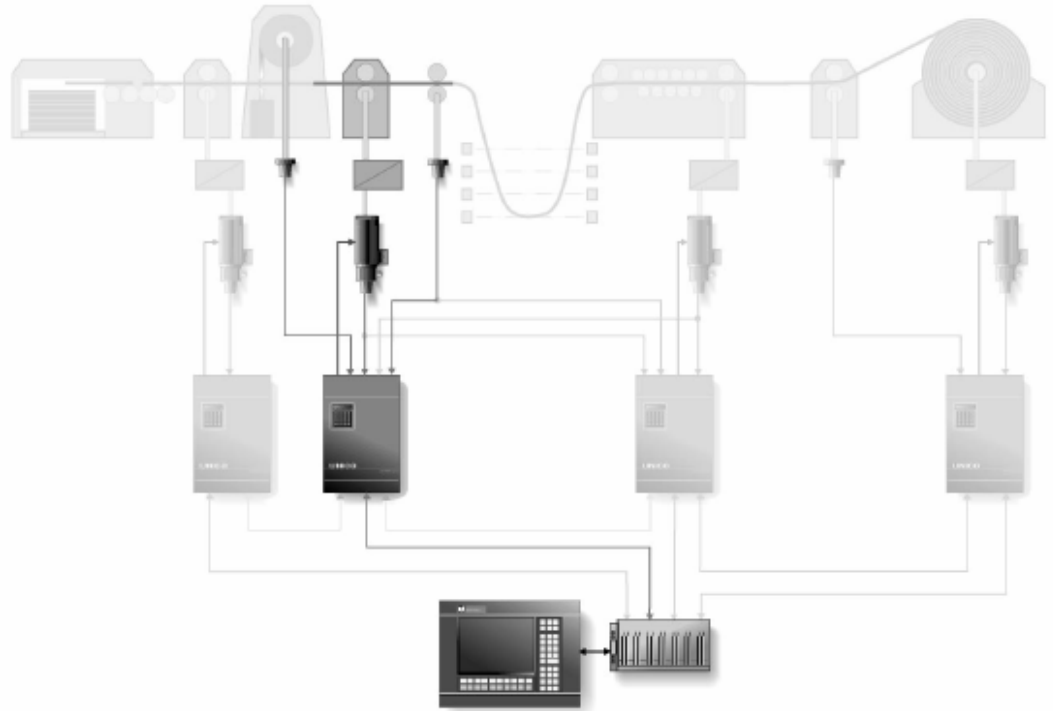


起停式进给定尺剪切控制驱动器



UNICO FTS™ 控制软件为起停式进给定尺金属板带剪切机械控制集成软件。UNICO 将工程化的成熟进给定尺控制软件集成在 UNICO 运动控制驱动器内，不需外部控制器 UNICO 运动控制驱动器既可独立完成进给定尺自动控制。控制器可灵活地与其它工位机械设备 UNICO 控制器配合与可编程制器构成一个完整的金属板带加工处理线高性能控制系统。控制驱动器技术领先，控制功能适应各种进给机械控制，操作简便可靠，不需外部控制设备控制减少系统配置复杂性并提高系统可靠性。

功能

单动模式进给模式

进给定尺控制驱动器跟随内部模拟生成速度曲线模型发出进给使能和进行剪切输入信号循环往复驱动进给机构。进给使能信号启动进给机构运动，进给完成发出进给完成输出信号并发出剪切指令，剪切机构开始切料同时输出进行剪切信号并清除进给使能信号。当进行剪切时，进给完成输出信号被清除。剪切机连续运行时，进给机构由收到的进给使能信号再次启动进给运动。

同步模式进给模式

进给定尺控制驱动器使进给机与落料压力机或切断剪运动完全电子同步运行，接收并跟随外部反馈参考信号（通常是安装在切断剪或落料压力机上的脉冲编码器或旋转变压器），实时采集进给机械运动瞬时位置，可提高加工线生产率并避免板带表面打滑擦伤带材。进给控制可快速响应线速度变化。进给定尺控制驱动器可控制进给机运行足够快速但不超速使得带材在校直机和进给机构之间的活套内平稳运行。

梯形模式进给模式

进给定尺控制驱动器可根据需要选此模式加工处理带材，驱动器发出平滑的梯形速度进给指令，进给平滑但剪切机运行速度会降低。



UNICO
FTS™
起停式进给
定尺剪切
控制驱动器

点动进给

在手动状态控制驱动器可选点动进给向前或向后驱动进给辊组运动一个设定长度。运行到达此长度时，进给机构保持在此位置。进给长度可变。

单次进给

进给定尺控制驱动器可按预先设定速度驱动进给机构运动一定长度。

进给回转

进给定尺控制驱动器可在剪切机或压力机运行过最下点时驱动进给辊组稍有反转避免带材在机械向上运动时被拉或带材头部变形并延长刀和模具使用寿命。

长度误差微调

可在线灵活修整进给系统误差。

订单控制

控制驱动器内部接受储存两个带材长度和张数不同的生产订单。当前运行订单生产完成时，控制器自动转入下一个订单生产。可设定在订单结束前产生提示信息以便生产线和操作人员协调。可在当前运行订单未完成前改变参数更换订单。

速度同步

进给控制驱动器可接收外部线速度信号与活套控制驱动器配合实现带材剪切加工生产线平稳速度控制。

测量轮工作选择

进给控制驱动器可选择采集或不采集测量轮脉冲编码器线速度信号。

压力机同步

具有进给机与压力机工作同步协调功能。

电子凸轮信号输出

进给控制驱动器根据剪切机或压力机旋剪位置可编程生成 8 路开关量输出信号并代替机械凸轮装置。

废料设定

操作人员可设定废料并给出出现废料输出信号便于跟踪和计数。

进给延迟

可编程调整进给完成到启动剪切机工作时间间隔以适应机械设备特殊要求。

功能可编程扩展

可使用 UNICO UEdit™ 编程软件对进给控制驱动器以梯形图或功能块编程扩展功能。

方便的通讯接口

支持各种可编程控制器和控制设备通讯接口。标准通讯接口为 DF1 和 ANSI，也可选 Remote I/O, Modbus Plus, ControlNet, Profibus-DP 和 Ethernet 等网络接口。

输入/输出信号

进给控制驱动器支持各种剪切机或落料压力机与其他外部机械设备连锁输入/输出和通讯信号，用户可根据系统具体配置设计要求灵活方便地选择不同的功能和设定控制系统。

输入信号

电机启动
故障复位
手动
自动
自动运行
点动向前
点动向后
点动进给向前
点动进给向后
进给使能
运动使能
进行剪切
线速度编码器使能
单次进给
连续进给
连续单次进给模式
进给回转
压力机同步
输入长度
加速 1
微调 1
快停
订单复位
速度同步
废料
微调复位
正微调
负微调
复位位置

输出信号

电机启动
系统正常
继电器输出 1-4
输出 0-31
串行输出 0-15
手动
自动
运行
向前运动
向后运动
订单完成
线速度编码器使能
连续进给
连续单次进给模式
压力机同步
废料
进给完成
压力机参考
进给使能
进给出错
进行剪切
订单快结束
电子凸轮 1
电子凸轮 2
电子凸轮 3
电子凸轮 4
电子凸轮 5
电子凸轮 6
电子凸轮 7
电子凸轮 8
进给延迟
电机 RMS 报警
控制器过热报警



All trade designations
are provided without
reference to the rights of
their respective owners.
Specifications subject to
change without notice.

UNICO-Worldwide

公司美国总部
Unico, Inc.
3725 Nicholson Road
Franksville, Wisconsin
53126-0505 USA
Tel: 262.886.5678
Fax: 262.504.7396
www.unicous.com

日本
Osaka,
81.66.945.0077
德国
Wilnsdorf,
49.2739.303.0
英国
Milton Keynes
44.1908.260000

中国
北京优实自动化有限公司
北京海淀区西四环北路
136号B座306
邮编: 100097
电话: 10.83681846
传真: 10.83681848
www.unicocn.com
11.09